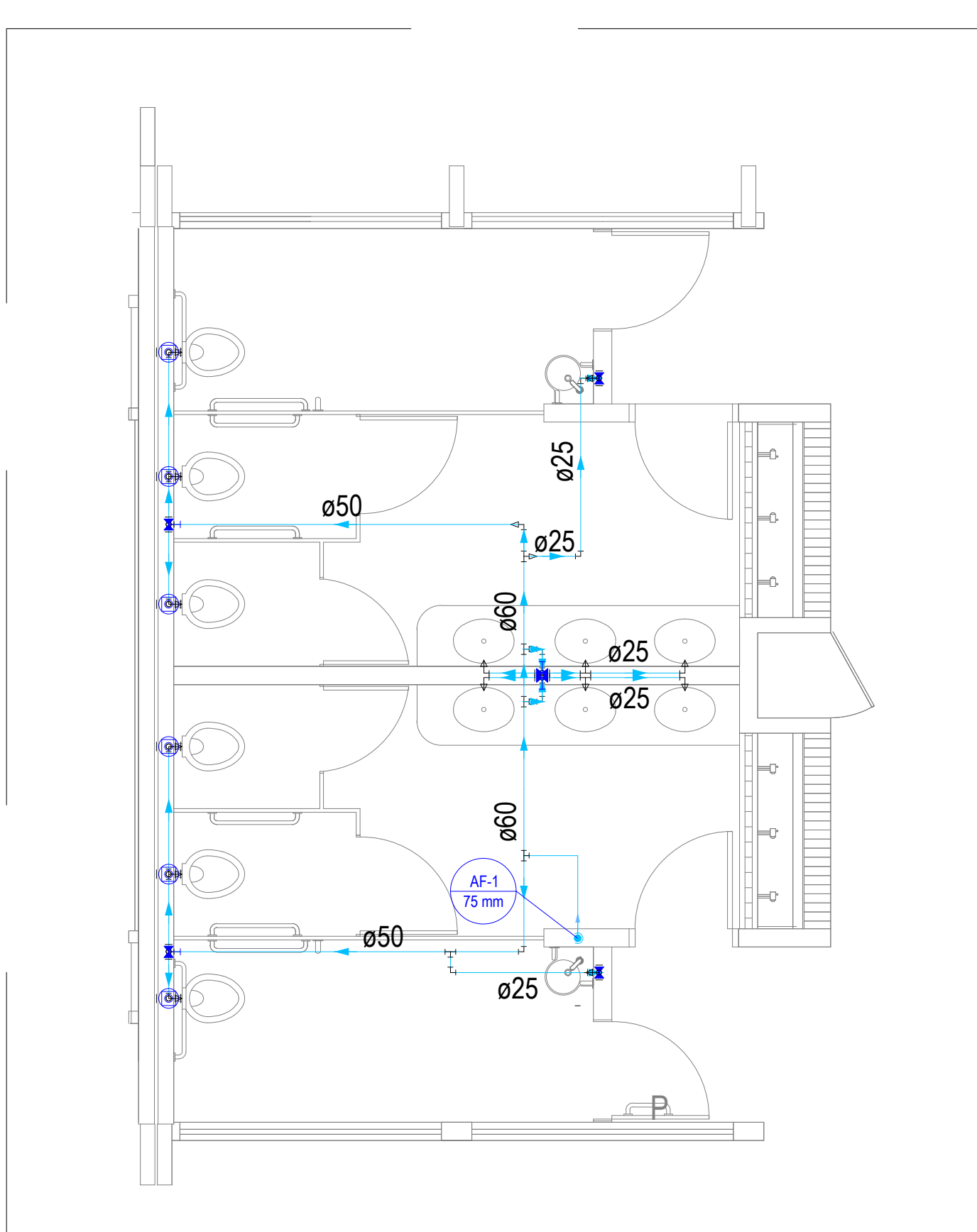


DETALHE PLANTA
BAIXA TÉRREO
1:50



DETALHE PLANTA
BAIXA SUPERIOR
1:50

NOTAS PARA APLICAÇÃO DE NORMAS E BOAS PRÁTICAS EXECUTIVAS

- MEDIDAS EM METROS.
- EM HIPÓTESE ALGUMA AS TUBULAÇÕES PODERÃO SER QUADRADAS OU QUICADAS.
- SEMPRE UTILIZE O MEDIDO FABRICANTE PARA TODA A INSTALAÇÃO.
- CADA TIPO DE MATERIAL (PVC, CPVC, LIGATINA, TUBO, ACESSÓRIOS, ETC.) DEVE SER IDENTIFICADO POR UMA ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO, DESENVOLVIDA E APLICADA O PRODUTO PREPARADOR (SOLUÇÃO LIMPADORA OU SOLUÇÃO PREPARADORA).
- EXTRAIAR QUALQUER RESÍDUO NAS TUBULAÇÕES E CONEXÕES.
- TUBULAÇÕES ENTERRADAS DEVEM SER APOIADAS EM AREIA E LONJES DE ENTULHO, BORTA OU QUALQUER MATERIAL PORTAÇOSO.
- AS PASSAGENS ESTRUTURAIS, UTILIZANDO UM TUBO HADSP EM VOLTAS PARA PROTEÇÃO MECÂNICA DO MEDIDO, OU, ATÉ MESMO, ENROLAR COM PLÁSTICO PARA ENCAIXAMENTO.
- NÃO APLICAR ACESSÓRIOS EM EXCESSO PARA UMA TUBULAÇÃO.
- NÃO LIGAR, EM HIPÓTESE ALGUMA, AS TUBULAÇÕES.

DETALHE DA MANEIRA CORRETA DE CORTAR O TUBO DE PVC



PROCESSO PARA SOLDA FRIA (COLA)

Após todo processo de limpeza e corte das tubulações serem executadas, passe a SOLUÇÃO PREPARADORA em volta da ponta do tubo sempre observando a distância da borda que medirá entre os dois, na seguinte sequência: limpeza, tubo e conexão. Após aplicado a SOLUÇÃO PREPARADORA, aguarde entre 30 segundos a 1 minuto antes de aplicar a cola. A cola deve ser aplicada em uma faixa de 10 cm em volta da ponta do tubo, com uma espessura de 1 mm. Aplique a cola por aproximadamente 30 segundos. Deixe secar o adesivo, limpe a excessos com algodão e pano limpo. Espere o tempo de cura do adesivo (conforme marca utilizada).

Legenda das indicações

- 1 CURVA 90° 25mm
- 2 CURVA 90° 50 mm
- 3 CURVA 90° 60 mm
- 4 CURVA 90° 75 mm
- 5 TÊ 25mm
- 6 TÊ 50mm
- 7 TÊ 85X75mm
- 8 TÊ 60X25mm
- 9 REDUÇÃO LONGA 85X60
- 10 REGISTRO GAVETA COM CANOPLA 1.1/2"
- 11 REGISTRO GAVETA COM CANOPLA 3/4"
- 12 REGISTRO GAVETA COM CANOPLA 1.1/2"
- 13 JOELHO COM BUCHA DE LATÃO 1/2"
- 14 TÊ REDUÇÃO 60X50mm

Legenda

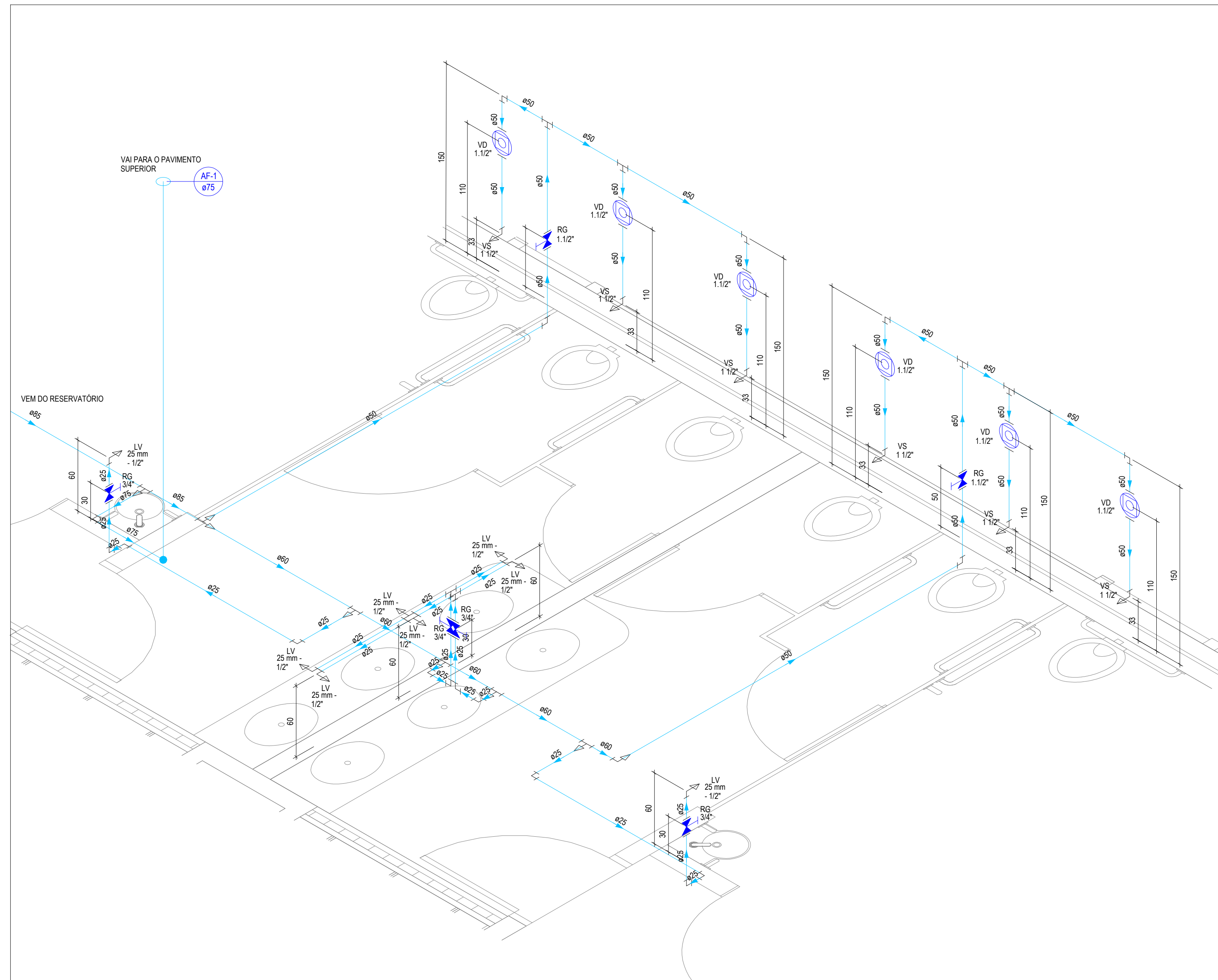
RG Registro de gaveta c/canoπλα cromada c/PVC soldável - RG

RP Registro de pressão c/canoπλα cromada c/PVC soldável - RP

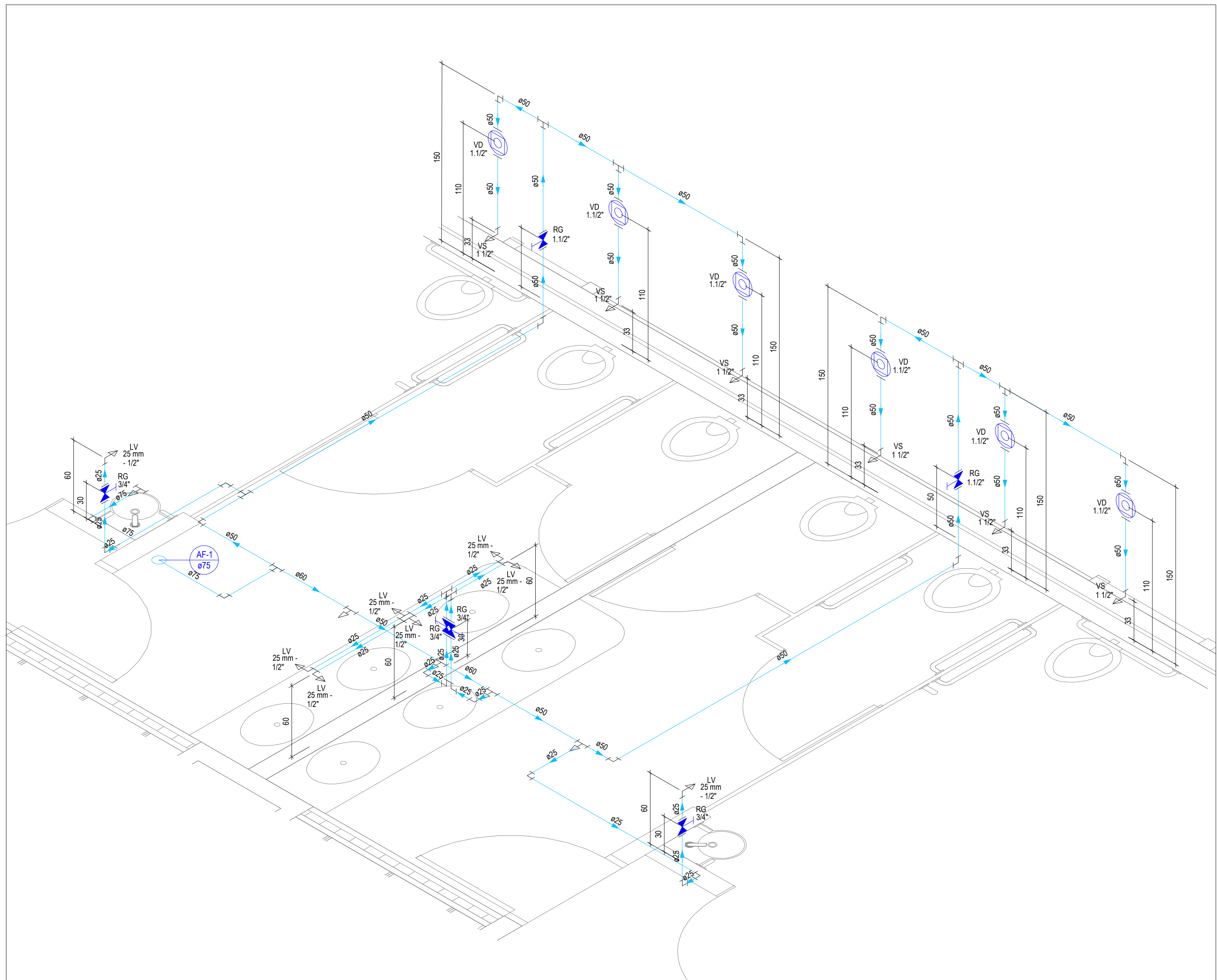
Tubulação Enterrada

Legenda das indicações

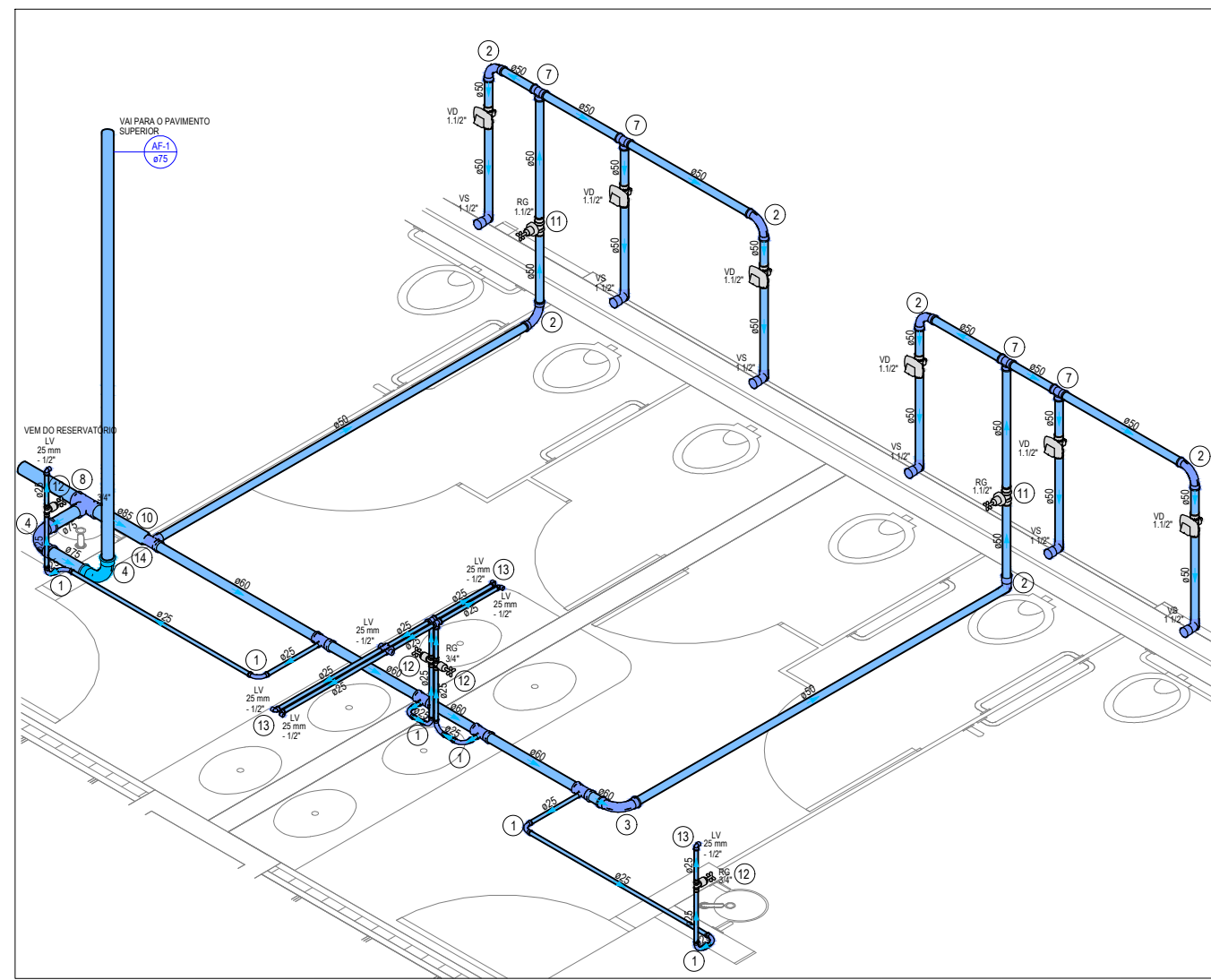
- MLR Máquina de lavar Roupa
- LV Lavatório
- RG Registro de Gaveta
- PIA Pia
- RP Registro de Pressão
- CH Chuveiro
- TLR Tanque de lavar Roupa



DETALHE H1
1:25



DETALHE H2
1:25



ESTADO DE GOIÁS
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE INFRAESTRUTURA
GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA

GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA
APROVADO
TÉCNICO RESPONSÁVEL PELA APROVAÇÃO

COLÉGIO ESTADUAL HERTA LAYSER ODWYER

REFORMA

ENDEREÇO
RUA P-40 ESQUINA COM RUA P-34 - QUADRA 20 - S/N - SETOR JARDIM PROGRESSO - CEP:
75.063-650 - ANÁPOLIS - GOIÁS

ÁREA DO TERRENO	ÁREA PERMEAB.	ÁREA EXISTENTE	ÁREA A DEMOLIR	ÁREA A CONSTRUIR	ÁREA TOTAL CONSTRUÇÃO
5.773,40m ²					3.477,90m ²

AUTOR: ENG^o BRENDA BARBARA FERNANDES MOREIRA

CREA 1015105860-GO

RT DA OBRA

PROPRIETÁRIO: SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - CNPJ 01.409.705/0001-20
PROPOSTO: GABRIELA SILVA VIEIRA VALENTE - CPF 041.530.091-44

HIDROSSANITÁRIO

TIPO DE PROJETO

PLANTA BAIXA-TÉRREO
NOTAS
DETALHES

ASSUNTO:

DATA: JUNHO/2024

ESCALA: INDICADA

REVISÃO: 00

Nº PERTINENT: 102204018886

REV	DATA	DESCRIÇÃO	VISTO

1/2

FOLHA